

DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH

Deklaracja nr 31/01/2019

- Nazwa i nazwa handlowa wyrobu budowlanego: **Zasuwy z opaską na rury ŻL, AC, STAL**
- Oznaczenie typu wyrobu budowlanego:
Zasuwy z opaską na rury ŻL, AC, STAL nr katalogowy: NWZ 32 021÷028; NWZ 40 021÷028; NWZ 50 021÷028
 - DN 80
 - DN 100
 - DN 150
 - DN 200
 - DN 250
 - DN300
- Zamierzone zastosowanie lub zastosowania: **służy do wykonywania wodociągowych przyłączy domowych na wodociągu z PCV i PE, również pod ciśnieniem przy użyciu przyrządu do nawiercania.**
- Nazwa zastrzeżona nazwa handlowa lub zastrzeżony znak towarowy oraz adres kontaktowy producenta wymagany zgodnie z art. 11 ust. 5:
**ANWOD Zakład Produkcji Armatury Wodociągowej mgr inż. Waldemar Anasiewicz,
Abramowice Kościelne 2,
20-388 LUBLIN**
- System oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych: **system 4**
- Krajowa specyfikacja techniczna:
Polska norma wyrobu: **PN-EN 1074-1:2002, PN-EN 1074-2:2002, PN-EN 1561:2012, PN-EN 1563:2012, PN-EN ISO 228-1:2003, PN-EN ISO 228-2:2003.** Atest higieniczny: **BK/W/0286/01/2018**
- Deklarowane właściwości użytkowe:

Charakterystyka	Właściwości użytkowe	Specyfikacja techniczna
Maksymalne ciśnienie robocze	1.6 MPa	PN-EN 1074-1:2002 PN-EN 1074-2:2002
Zabezpieczenie antykorozyjne	Farba proszkowa poliestrowo epoksydowa o grubości do 300 µm	Według specyfikacji producenta
Maksymalna temperatura pracy	t _{max} 40°C	Według specyfikacji producenta
DN średnica nominalna opaski	DN 80, DN 100, DN 150, DN 200, DN 250, DN 300	PN-EN 1074-1:2002 PN-EN 1074-2:2002
Materiał korpusu zasuw	EN-GJS-500-7 lub EN-GJL-250	PN-EN 1563:2012 lub PN-EN 1561:2012
Materiał korpusu obejmy	EN-GJL-250	PN-EN 1561:2012
Opaska stalowa	Stal nierdzewna LH18N9	PN-EN 10088-1:2014-12

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne ze wszystkimi wymienionymi w punkcie 7 deklarowanymi właściwościami użytkowymi. Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z ustawą z dnia 16 kwietnia 2004r. o wyrobach budowlanych na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego w punkcie 4.

W imieniu producenta podpisał:

.....
w Abramowicach Kościelnych dnia 02.01.2019

(miejsce i data wydania)

.....
ANWOD ZAKŁAD PRODUKCJI
ARMATURY WODOCIĄGOWEJ
mgr inż. **Waldemar ANASIEWICZ**
Abramowice Kościelne 2
20-388 Lublin tel. 81 75 98 398
tel./fax 81 75 98 388, NIP 713-000-05-97

.....
(podpis)