

ZAPYTANIE OFERTOWE nr 4/ 2017

I. ZAMAWIAJĄCY

ANWOD

Zakład Produkcji Armatury Wodociągowej mgr inż. Waldemar Anasiewicz

Abramowice Kościelne 2,

20-388 Lublin

NIP: 7130000597, REGON: 430522808

tel. +48 81 75 98 398

fax. +48 81 75 98 388

ANWOD Zakład Produkcji Armatury Wodociągowej realizując projekt pt.: "Utworzenie i wyposażenie jednostki badawczo-rozwojowej przy ANWOD Zakład Produkcji Armatury Wodociągowej" współfinansowany ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Lubelskiego na lata 2014-2020 Oś Priorytetowa 1 Badania i Innowacje, Działanie 1.3, zaprasza do złożenia oferty cenowej na zakup wartości niematerialnych i prawnych dla tworzonej jednostki B+R: 1. Zakup oprogramowania do modelowania 3D CAD 1szt. 2. Zakup modułowego programu CAM – 1 kpl., do opracowania numerycznych ścieżek ruchu narzędzia umożliwiające wytworzenie prototypu z dedykowanym postprocesorem kompatybilnym z tokarką CNC DMG Mori CLX 450 oraz Frezarką CNC Deckel MAHO DMU 80T.

II. TRYB UDZIELENIA ZAMÓWIENIA

Niniejsze postępowanie odbywa się zgodnie z zasadą konkurencyjności na warunkach określonych w Wytycznych w zakresie kwalifikowalności wydatków w ramach Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego, Europejskiego Funduszu Społecznego oraz Funduszu Spójności na lata 2014-2020.

KOD CPV

48320000-7 - Pakiety oprogramowania do rysowania i odwzorowywania

III. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

- I. Przedmiotem Zamówienia jest: zakup środków trwałych do prototypowania: zakup wartości niematerialnych i prawnych dla tworzonej jednostki B+R: 1. Zakup oprogramowania do modelowania 3D CAD 1szt. 2. Zakup modułowego programu CAM – 1 kpl., do opracowania numerycznych ścieżek ruchu narzędzia umożliwiające wytworzenie prototypu z dedykowanym postprocesorem kompatybilnym z tokarką CNC DMG Mori CLX 450 oraz Frezarką CNC Deckel MAHO DMU 80T

II. Szczegółowy opis przedmiotu Zamówienia zgodnie z poniższą tabelą:

Lp.	Minimalne wymagania techniczno-funkcjonalne oprogramowania:
Parametry modułu CAD	
1	modelowanie bryłowe 3D
2	modelowanie powierzchniowe
3	modelowanie hybrydowe
4	projektowanie dużych założeń
5	projektowanie elementów blaszanych
6	możliwość modelowania konstrukcji spawanych
7	możliwość konfiguracji wersji oraz typoszeregów
8	dostęp do biblioteki projektów
9	możliwość tworzenia i edytowania listy materiałów
10	możliwość generowania listy elementów ciętych konstrukcji spawanych,
11	możliwość automatycznego generowania tabel otworów, spoin oraz danych gięcia rur
12	możliwość analizy łańcucha wymiarów i schematów tolerancji, identyfikacji potencjalnych problemów w zagadnieniach kształtu, dopasowania oraz funkcjonalności w częściach i zespołach
13	kontrola rysunków (porównywanie)
14	możliwość sprawdzenia zgodności ze standardami
15	możliwość szacowania kosztów wykonania poszczególnych elementów z użyciem obróbek CNC jak frezowanie, toczenie, gięcie
16	moduł odczytu danych PCB jako części 3D, pozwala tworzyć trójwymiarowe modele z formatów plików zapisywanych przez systemy projektowania elektrycznego wspomaganego komputerowo (ECAD)
17	możliwość modyfikacji bezpośredniej
18	eksportowanie i aktualizowanie plików i właściwości podczas przerw i poza godzinami pracy
19	moduł weryfikacji takich elementów projektu, jak normy wymiarowania, adnotacje, czcionki, materiały oraz szkice, celem zapewnienia, spełnienia uprzednio określone kryteria dla projektu
20	automatyczne tworzenie widoków rysunkowych
21	moduł renderingu umożliwiającym tworzenie foto realistycznych obrazów z modeli 3D CAD, zaawansowane efekty wizualne uwzględniają oświetlenie oraz bogatą bibliotekę materiałów, tekstur, scen i tła,
22	możliwość zmniejszenia kosztów prototypowania oraz prezentacji produktów przed ich wprowadzeniem na rynek
23	automatyczne odświeżanie widoków rysunkowych

24	moduł tworzenia powierzchni NURBS na bazie zeskanowanych modeli
25	możliwość wymiarowania
26	moduł rozpoznawania operacji parametrycznych importowanych modeli 3D
27	moduł wykrywania różnic pomiędzy dwiema wersjami tej samej części, identyfikuje i podświetla problematyczną geometrię w części, odnajduje, zmodyfikuje lub wygasza operacje w modelu
28	możliwość tworzenia atrakcyjnych animacji zawierających części i złożenia w formacie AVI, pozwala na obserwowanie w czasie rzeczywistym interakcji części jako rzeczywiste
29	możliwość użycia narzędzia do wstępnej analizy naprężeń części, obsługującego analizę pojedynczego obiektu bryłowego, określającego współczynnik bezpieczeństwa, dostarczającego wykresów naprężeń, przemieszczeń i deformacji, umożliwiającego optymalizację jednego z wymiarów modelu
30	możliwość wstępnej analizy dynamicznej płynów i gazów, która oblicza sposób przepływu przez modele części, dostarcza wykresy prędkości i trajektorii przepływu
31	możliwość użycia narzędzia oceniającego oddziaływanie na środowisko projektu poprzez cały cykl życiowy produktu z możliwością porównania wyników z innymi projektów, celem zapewnienia zrównoważonego rozwiązania dla produktu i środowiska, z możliwością uwzględnienia czynników oddziaływania na środowisko jak: emisja węgla, zakwaszenie powietrza, zużyta energia, eutrofizacja wody
32	moduł sprawdzenia możliwości wyprodukowania zamodelowanej części z zidentyfikują obszarów projektu, które mogą powodować problemy na etapie produkcji, bądź podnosić koszty produkcji, z użyciem reguł sprawdzających takich jak: jak wiercenie, standardowe rozmiary otworów, frezowanie, toczenie, arkusze blachy
33	adnotacje rysunkowe
34	import plików siatki
35	automatyzacja projektowania
36	zintegrowana biblioteka standardowych części zapewniająca inteligentny dobór łączników, łożysk, śrub, wkrętów, tulejek, nakrętek, kołków, podkładek, pierścieni, kół pasowych i zębatach
37	zapis i odczyt formatów: 3D XML, IFC, 3DS, IGES, 3MF, JPG, ACIS, OBJ, Adobe® Illustrator®, Parasolid®, AMF, ProEngineer®, PRC, Adobe Photoshop®, PDF, PSD (Adobe Photoshop), SAT (ACIS®), CADKEY®, Solid Edge®, CATIA® Graphics, STEP, CGR (CATIA graphics), STL, DWG™, TIFF, DXF™, Unigraphics®, HCG (CATIA highly compressed graphics), VDA-FS, HSF (Hoops), VRML, IDF
38	wbudowany moduł zarządzania dokumentacją, automatycznie zarządza wersjami tego samego pliku, praca z aktualnymi danymi,
39	obsługa elektronicznego podpisu, udział w toku prac,
40	zarządzanie odniesieniami plików części, złożzeń i rysunków, autoryzacja dostępu poszczególnym użytkownikom, zaawansowane możliwości wyszukiwania, metryczki części, złożzeń i rysunków
Parametry modułu CAM	
41	Wszystkie funkcjonalności i elementy programu dostępne w jednej aplikacji, szybki dostęp do drzewa operacji CAM i CAD
42	Możliwości zmian parametrów detalu bez konieczności zmiany strategii obróbczych

43	Przejrzysty interfejs, każda ze strategii opatrzoną w graficzną podpowiedź
44	Umiejętność rozpoznawania narzędzi kształtowych oraz odpowiedniego ich zastosowania w obróbkach 3D oraz wierceniu
45	Możliwość dopasowania do każdej maszyny o bardzo skomplikowanej kinematyce oraz uwzględnieniem dodatkowych narzędzi oraz mocowań
46	Możliwość samodzielnego zamodelowania mocowań
47	Możliwość przygotowania symulatora kolizji i wykonania symulacji maszynowej w programie
48	Dedykowana operacja do planowania umożliwiająca obróbkę zoptymalizowanymi dopasowanymi ruchami spiralnymi
49	Możliwość porównania kolorystycznej wizualizacji resztek materiału
50	Dostęp do narzędzi służących do projektowania wraz z narzędziami ułatwiającymi stworzenie formy: analiza rdzenia, generator rozdzielenia powierzchni, możliwość wielu podziałów, tworzenie wkładek bryłowych
51	Automatyczne rozpoznawanie cech kieszeni i otworów wraz z doбором technologii
52	Moduł optymalizacji obróbek zgrubnych oparty o spirale morficzne, funkcje maksymalizujące czas „narzędzia w materiale”
53	Funkcja iMachining, moduł zapewniający: krótsze czasy cykli, prosta obróbka twardych materiałów i praca z mniejszymi narzędziami, dłuższe życie narzędzia oraz szybsze programowanie poprzez brak wprowadzania parametrów obróbczych z wykorzystaniem kreatora technologii w którym wprowadza się parametry narzędzia, obrabianego materiału oraz maszyny
54	Program podzielony na moduły: obsługa 2.5D, HSS, HSM, obsługa 4D, moduł optymalizacji obróbek zgrubnych 2D, obsługa tokarek
55	Program posiada strategie obróbki: Obróbka Profili, Kieszeni, Rowków, Wiercenie, Gwintowanie, Planowanie, Grawerowanie, Obróbka Resztek Materiału dla Profili/Kieszeni 2.5D, Indeksowanie 4/5 osiowe, Rolowanie na wałku z osią C, Profil z określoną głębokością, Konturowanie 3D, Translacje powierzchniowe, Integracja frezarsko-tokarska, Obsługa Przeciwwrzciona, Cykle Toolbox – szablony obróbek dla początkujących użytkowników
56	Program posiada strategie obróbki: Profili, Kieszeni, Rowków, Wiercenie, Gwintowanie, Planowanie, Grawerowanie, Obróbka Resztek Materiału dla Profili/Kieszeni 2.5D, Indeksowanie 4/5 osiowe, Rolowanie na wałku z osią C, Profil z określoną głębokością, Konturowanie 3D, Translacje powierzchniowe, Integracja frezarsko-tokarska, Obsługa Przeciwwrzciona, Cykle Toolbox – szablony obróbek dla początkujących użytkowników
57	Program posiada strategie obróbki: Zgrubne konturowanie, zgrubna przez wierszowanie, zgrubna resztek, zgrubna hybrydowa, stałe Z, Hybrydowe stałe Z, Helikalna, Pozioma, Morficzna, Spiralna, Stały krok w bok, Ołówkowa/Ołówkowa równoległa, Promieniowa, Liniowa, Ołówkowa ze stałym krokiem w bok, Odsunięta narożniki 3D, Resztek, Strategia kombinowana (2 w 1)
58	Program posiada strategie obróbki: Strategia morficzna pomiędzy krzywymi lub powierzchniami, równoległe do krzywych lub powierzchniami, zaawansowane łączenie, skrawanie równoległe, skrawanie prostopadłe do krzywej, rzutowane, kontrola podcięć
59	Program posiada strategie: Toczenie Zgrubne/Wykańczające, Toczenie konturów Wewnętrznych/Zewnętrznych, Rowkowanie, Wiercenie, Gwintowanie, Odcinanie Detalu, Toczenie z napędzanymi narzędziami: Toczenie z frezowaniem XZC, Toczenie z frezowaniem XYZC, Toczenie z frezowaniem XYZCB

60	Postprocesor kompatybilny z Tokarką CNC – DMG Mori CLX 450 V4 z osią C i Y
61	Postprocesor kompatybilny z Frezarką CNC – Deckel MAHO DMU 80T – 3 osie
62	Gwarancja minimum 12 miesięcy

Warunki dodatkowe

- Oprogramowanie ma być aktualne i zawierać najnowsze rozwiązania programistyczne
- Zapewnienie pełnego serwisu przez okres minimum 2 lat - z szybkim czasem reakcji na rozpoczęcie likwidacji awarii;
- Komplet dokumentacji w języku polskim: instrukcja obsługi;
- Wymagane prawem dokumenty, aby oprogramowanie mogło być dopuszczone do pracy na terenie Polski, Unii Europejskiej.

IV. TERMIN WYKONANIA ZAMÓWIENIA

Termin wykonania przedmiotu Zamówienia: **maksymalnie do 25 września 2017 r.**

V. WARUNKI FORMALNE UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU

1. O udzielenie Zamówienia mogą się ubiegać Oferenci, którzy są uprawnieni do występowania w obrocie prawnym. Warunek ten uważa się za spełniony, jeśli Oferent złoży stosowne oświadczenie w przedmiotowym zakresie stanowiące załącznik nr 3.
2. O udzielenie Zamówienia mogą się ubiegać Oferenci, którzy posiadają niezbędną wiedzę i doświadczenie oraz dysponują potencjałem technicznym i ekonomicznym, a także pracownikami zdolnymi do wykonania Zamówienia. Warunek ten uważa się za spełniony, jeśli Oferent złoży stosowne oświadczenie stanowiące załącznik nr 3.
3. O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się oferenci znajdujący się w sytuacji ekonomicznej i finansowej umożliwiającej prawidłowe wykonanie przedmiotu zamówienia. Warunek ten uważa się za spełniony, jeśli Oferent złoży stosowne oświadczenie stanowiące załącznik nr 3.
4. Dostawca ubiegający się o Zamówienie, winien mieć pełne i niezaprzeczalne prawo do oferowania dostawy materiałów będących przedmiotem postępowania na terenie Polski i ponosi pełną odpowiedzialność w przypadku jakichkolwiek roszczeń ze strony osób trzecich. W przypadku wystąpienia roszczeń osób trzecich z tytułu naruszenia praw autorskich, wynalazczych i innych związanych z wykonaniem Zamówienia, roszczenia te przejmuje Dostawca . Warunek ten uważa się za spełniony, jeśli Oferent złoży stosowne oświadczenie w przedmiotowym zakresie stanowiące załącznik nr 3.

5. Zamawiający zastrzega sobie prawo do zażądania od Oferenta dostarczenia dokumentów potwierdzających spełnianie powyższych wymagań (np. odpis z właściwego rejestru lub zaświadczenie z „CEIDG” Centralnej Ewidencji Informacji o Działalności Gospodarczej, stosowne zaświadczenia naczelnika urzędu skarbowego i oddziału ZUS lub KRUS, referencje, wykazy pracowników).

VI. WYKLUCZENIA

Z postępowania wyklucza się:

1. Wykonawców, w stosunku, do których otwarto likwidację lub których upadłość ogłoszono.
2. Wykonawców, którzy złożyli nieprawdziwe informacje mające wpływ lub mogące mieć wpływ na wynik prowadzonego postępowania.
3. Wykonawców którzy powiązani są osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy, w szczególności poprzez:
 - uczestnictwo w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej;
 - posiadanie co najmniej 10% udziałów lub akcji;
 - pełnienie funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika;
 - pozostawanie w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

W celu potwierdzenia braku powiązań kapitałowych lub osobowych, o których mowa powyżej, potencjalny Wykonawca dołączy do oferty oświadczenie o braku występowania ww. powiązań (załącznik nr 2).

VII. OPIS SPOSOBU PRZYGOTOWANIA OFERTY

1. Ofertę należy wypełnić w języku polskim w sposób czytelny (komputerowo lub pismem ręcznym) zgodnie z załącznikiem nr 1 do niniejszego zaproszenia. Oferty nieczytelne zostaną odrzucone.
2. Wszystkie strony oferty powinny być ponumerowane i podpisane przez upoważnionego przedstawiciela Oferenta. Wszystkie miejsca, w których Oferent naniósł zmiany powinny być parafowane przez osobę podpisującą ofertę.
3. W przypadku podpisania oferty przez osobę występującą w imieniu Oferenta, istnieje bezwzględny wymóg dołączenia stosowanego pełnomocnictwa. Obowiązek ustanowienia pełnomocnika, upoważnionego do reprezentowania w postępowaniu Oferentów, istnieje również w przypadku Oferentów wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia (konsorcja, spółki cywilne). W przypadku braku ustanowienia pełnomocnika istnieje obowiązek podpisania oferty wraz z załącznikami przez wszystkich wspólników.
4. Oferta wraz z załącznikami powinna być trwale spięta oraz :

- być opatrzona pieczętką firmową,
- posiadać datę sporządzenia,
- zawierać adres lub siedzibę Oferenta, numer telefonu, numer NIP,
- być podpisana czytelnie przez Oferenta.
- zawierać wszystkie wymagane załączniki.

UWAGA! Wymaganym załącznikiem do oferty jest przygotowana przez Dostawcę - **Specyfikacja lub karty katalogowe w języku polskim lub angielskim przedmiotu zamówienia**

VIII. MIEJSCE ORAZ TERMIN SKŁADANIA OFERT

1. Oferty należy składać w formie pisemnej, w zamkniętej kopercie:

- przesyłką pocztową, kurierem
- dostarczona osobiście
- pocztą elektroniczną e-mail

- na adres: **ANWOD Zakład Produkcji Armatury Wodociągowej mgr inż. Waldemar Anasiewicz**
Abramowice Kościelne 2, 20-388 Lublin

lub

- na adres poczty elektronicznej: **info@anwod.com.pl**

- do dnia : **10.08.2017 r. do końca dnia,**

- z opisem na kopercie lub temacie poczty e-mail: **Oferta na zakup wartości niematerialnych i prawnych dla tworzonej jednostki B+R nr 4**

2. Oferty złożone po terminie nie będą rozpatrywane.

3. Oferent może przed upływem terminu składania ofert zmienić lub wycofać swoją ofertę.

4. W toku badania i oceny ofert Zamawiający może żądać od Oferentów wyjaśnień dotyczących treści złożonych ofert.

5. Zapytanie ofertowe zamieszczono na stronach internetowych:

- www.bazakonkurencyjnosci.gov.pl
- www.anwod.com.pl

Termin związania ofertą

1. Bieg terminu związania ofertą rozpoczyna się wraz z upływem terminu składania ofert.
2. Wykonawca pozostaje związany ofertą przez okres 30 dni od upływu terminu składania ofert.
3. W uzasadnionych przypadkach, na co najmniej 3 dni przed upływem terminu związania ofertą.
4. Zamawiający może zwrócić się do Wykonawców o wyrażenie zgody na przedłużenie tego terminu o oznaczony okres.

5. Wykonawca może przedłużyć termin związania ofertą samodzielnie, zawiadamiając o tym Zamawiającego.

IX. KRYTERIA OCENY OFERT

Zamawiający dokona oceny ważnych ofert na podstawie następujących kryteriów:

Nazwa kryterium Waga [%]

- **Cena 85%**
- **Gwarancja 15%** (długość okresu gwarancji)

1. Kryterium 1 - Cena oferty netto

Cena netto oferty – cena przedstawiona w ofercie będzie oceniana zgodnie z wzorem:

$$C_c = (C_n/C_b) \times 85 \text{ gdzie:}$$

C_c – liczba punktów z kryterium Cena oferty netto przyznanych rozpatrywanej ofercie,

C_n – najniższa cena oferowana netto,

C_b – cena z rozpatrywanej oferty netto,

85 – waga kryterium.

Maksymalną liczbę punktów, czyli 85, otrzyma oferta o najniższej oferowanej cenie netto.

2. Kryterium 2 – Gwarancja

Gwarancja – długość okresu gwarancji przedstawiony w ofercie będzie oceniony zgodnie z wzorem:

$$G_g = (G_b/G_m) \times 15 \text{ gdzie:}$$

G_g – liczba punktów z kryterium długości gwarancji przyznanych rozpatrywanej ofercie,

G_m – najdłuższy zaoferowany okres gwarancji w miesiącach nie krótszy niż 12 miesięcy,

G_b – okres gwarancji z rozpatrywanej oferty w miesiącach,

15 – waga kryterium.

Maksymalną liczbę punktów, czyli 15, otrzyma oferta z najdłuższym okresem gwarancji.

Maksymalna liczba punktów możliwych do uzyskania: 100 pkt.

Punkty wyliczone w danym kryterium zostaną pomnożone przez wagę % danego kryterium i dodane do siebie, wg wzoru:

$$O = C_c + G_g$$

Uzyskane oceny zostaną zaokrąglone z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku. Zamawiający udzieli Zamówienia Wykonawcy, którego oferta spełni wszystkie warunki i wymagania oraz otrzyma największą liczbę punktów.

X. INFORMACJE DOTYCZĄCE WYBORU NAJKORZYSTNIEJSZEJ OFERTY



1. Zamawiający wybierze ofertę o największej liczbie sumy punktów z kryteriów: Cena/Gwarancja
2. Nie przewiduje się udziału oferentów w otwarciu ofert.
3. O rozstrzygnięciu konkursu ofert i wyborze najkorzystniejszej oferty Zamawiający zawiadomi Oferentów drogą elektroniczną.
4. Zamawiający podpisze Umowę z Wykonawcą, który przedłoży najkorzystniejszą ofertę.
5. Umowa w sprawie realizacji Zamówienia publicznego zawarta zostanie pisemnie z uwzględnieniem postanowień wynikających z treści niniejszego Zapytania ofertowego oraz informacji zawartych w ofercie Wykonawcy.
6. Podpisanie Umowy nastąpi po wyborze Wykonawcy.
7. Przed podpisaniem Umowy Zamawiający zastrzega sobie prawo do negocjacji z Wykonawcą, który złożył najkorzystniejszą ofertę.
8. W przypadku, gdy okaże się, że Wykonawca, którego oferta została wybrana, będzie uchylał się od zawarcia Umowy Zamawiający może wybrać ofertę Wykonawcy, który uzyskał kolejną najwyższą liczbę punktów, chyba, że nie ma takiej możliwości – wówczas postępowanie zostanie unieważnione.
9. W uzasadnionych przypadkach Zamawiający może przed upływem terminu składania ofert zmodyfikować treść Zapytania Ofertowego. Wszelkie modyfikacje, uzupełnienia i ustalenia oraz zmiany, w tym zmiany terminów, jak również pytania Wykonawców wraz z wyjaśnieniami stają się integralną częścią Zapytania ofertowego i będą wiążące przy składaniu ofert. Wszelkie prawa i zobowiązania Wykonawcy odnośnie wcześniej ustalonych terminów będą podlegały nowemu terminowi.

XI. INFORMACJE OGÓNE

1. Każdy z Oferentów może złożyć tylko jedną ofertę.
2. Nie dopuszcza się składania ofert częściowych.
3. Nie przewiduje się postępowań uzupełniających
4. Nie dopuszcza się podwykonawstwa przy realizacji usług będących przedmiotem niniejszego postępowania.
5. Wartość oferty należy przedstawiać w PLN
6. Złożenie oferty nie stanowi zawarcia umowy.
7. Oferty, które nie spełniają wymagań określonych w zapytaniu ofertowym nie będą rozpatrywane.
8. Zamawiający nie zwraca Wykonawcom kosztów przygotowania ofert i innych kosztów udziału w postępowaniu
9. Spełnienie wymagań technicznych oraz wymogów formalnych opisanych w Ogłoszeniu.

10. Dodatkowych informacji udziela Pan Kamil Anasiewicz, e-mail: kamil.anasiewicz@anwod.com.pl, tel. 605 939 605
11. Zamawiający zastrzega sobie prawo do unieważnienia postępowania bez podania przyczyn takiej decyzji

XII. ISTOTNE POSTANOWIENIA, KTÓRE ZOSTANĄ WPROWADZONE DO TREŚCI UMOWY

1. Wynagrodzenie za wykonanie przedmiotu umowy płatne będzie przelewem na wskazany przez Wykonawcę rachunek bankowy, na podstawie przedstawionej Zamawiającemu faktury, w terminie 14 dni od dnia doręczenia faktury, nie wcześniej jednak, niż po ostatecznym sprawdzeniu przez Zamawiającego poprawności wykonania przez Wykonawcę przedmiotu umowy.
2. Zamawiający, będący realizatorem projektu współfinansowanego ze środków Unii Europejskiej, zastrzega sobie, że terminowe wypłacenie należności jest uzależnione od posiadania środków finansowych przekazywanych na realizację projektu przez Instytucję Pośredniczącą.
3. Wykonawca za niedotrzymanie terminu płatności, z powodu o którym mowa wyżej, nie może żądać odszkodowania lub odsetek.
4. Wykonawca dostarczy przedmiot umowy do miejsca instalacji tj. ANWOD Zakład Armatury Wodociągowej mgr inż. Waldemar Anasiewicz, Abramowice Kościelne 2, 20-388 Lublin, oraz dokona jego montażu obejmującego rozpakowanie, zainstalowanie, sprawdzenie, dokonanie prób i pomiarów, uruchomienie, przeszkolenie pracowników Zamawiającego i przekazanie do użytku na własny koszt.
5. Wykonawca ponosi ryzyko utraty lub uszkodzenia przedmiotu umowy do miejsca instalacji, w szczególności zaś do miejsca wskazanego przez Zamawiającego. Koszty odprawy celnej w kraju importera poniesie Wykonawca lub reprezentant Wykonawcy.
6. Wykonawca przeprowadzi szkolenie pracowników Zamawiającego w zakresie obsługi przedmiotu umowy na koszt własny.

XIII. WARUNKI ZMIANY UMOWY

Zamawiający przewiduje możliwość dokonania zmian postanowień zawartej Umowy w stosunku do treści oferty, na podstawie, której dokonano wyboru Wykonawcy, pod warunkiem:

- Zmiany harmonogramu realizacji Umowy wynikającego z postanowień Umowy Zamawiającego z Lubelską Agencją Wspierania Przedsiębiorczości, jeżeli umowa ta została zawarta lub zmieniona aneksem po udzieleniu Zamówienia.
- że zmiany te podyktowane są okolicznościami, które mogą mieć wpływ na prawidłową realizację niniejszego zamówienia.
- konieczności zmiany terminu realizacji przedmiotu umowy z przyczyn niezawinionych przez strony (np. wydłużony czas oczekiwania na elementy wytwarzane przez producenta), zmiana nie może spowodować zmiany ceny wynikającej z oferty wykonawcy;

- zmiany obowiązujących przepisów, jeżeli konieczne będzie dostosowanie treści umowy do aktualnego stanu prawnego;
- zmiany stawki podatku VAT. cena brutto ulegnie zmniejszeniu w przypadku obniżenia stawki podatku od towarów i usług lub powiększeniu w przypadku podwyższenia stawki podatku od towarów i usług;
- konieczności zmiany osób przewidzianych do wzajemnego współdziałania, lub wykonania przedmiotu umowy;
- zaistnienia okoliczności (technicznych, gospodarczych itp.) których nie można było przewidzieć w chwili zawarcia umowy;
- wystąpienia zdarzeń siły wyższej jako zdarzenia zewnętrznego, niemożliwego do przewidzenia i niemożliwego do zapobieżenia;

Wszelkie zmiany w umowie, która zostanie zawarta w wyniku postępowania, wymagają formy pisemnej, pod rygorem

Inicjatorem zmian może być Zamawiający lub Wykonawca poprzez pisemne wystąpienie w okresie obowiązywania umowy zawierające uzasadnienie proponowanych zmian.

ZAŁĄCZNIKI

1. Załącznik nr 1 - Wzór oferty
2. Załącznik nr 2 - Wzór oświadczenia o braku występowania powiązań kapitałowych/osobowych
3. Załącznik nr 3 - Wzór oświadczenia o spełnieniu warunków Zamawiającego